

Техничка спецификација – 8121669 (SAP шифра материјала)

Спецификација материјала, опреме и резервних делова:

Опис материјала	Димензија	Материјал израде	Стандард / цртеж	ЈМ	Стандард квалитета
Lewatit MP 500	/	kopolimer stirena i divinilbenzena	/	lit	

Прилози /посебни технички захтеви (дозвољена одступања, специфична паковања)

Lewatit® MonoPlus MP 500 spada u grupu jako baznih makroporoznih anjonskih jonoizmenjivača tipa I, sa zrnima jednake veličine monodisperzna) koja se zasniva na kopolimeru stirena i divinilbenzena; dizajnirana za sve tipove demineralizacije, a naročito pogodna za mešane i multistep filtere.

Funkcionalna grupa: Kvarterni amin, tipa I; **Matrica zrna:** umreženi polistirol. **Izgled, boja:** bež, neprozirna. **Koef.uniformnosti:**1,1;

Prosečna veličina zrna: 0,62 (+/- 0,05); **Gustina:** 1,06 aprox g/ml, **Nasipna gustina:** 640g/l;

Потребни документи / референц листа

Извештаји о испитивању производа (хемијски састав, механичке особине, физичко-хемијске особине)

Choose an item.

Choose an item.

Остало:

Сертификати о примењеним системима менаџмента:

Choose an item.

Choose an item.

Остало:

Сертификати о квалитету производње:

Choose an item.

Choose an item.

Остало:

Други сертификати

Сертификат о пореклу производа

Choose an item.

Остало:

Техничка документација

ЕХ сертификати ☐

Каталог са бројевима резервних делова..... ☐

Упутство за употребу (на српском)..... ☐

- Упутство за одржавање (на српском) ☐
- Упутство за транспорт..... ☒
- Упутство за складиштење (на српском) ☒
- СДС (безбедносни лист, на српском) ☒
- Листа података..... ☐
- TDS (техничка информација)..... ☒
- Уверење, којим произвођач потврђује да су на уређају за рад примењене прописане мере заштите на раду..... ☐
- Сертификати о успешности производа ☐
- Потврда о REACH регистрацији..... ☐

Други захтеви

- Гаранција / гарантни период ☐
- Рок трајања ☒
- Паковање производа ☐
- Резервни делови за 2 године ☐
- Инспекција у току производње, пред испоруку..... ☐
- FAT (Factory acceptance test) ☐
- SAT (Site acceptance test) ☐
- Обука ☐
- Пост продајно сервисирање и техничка помоћ ☐
- ☐

Захтеви за пријемну контролу / план контролисања

-Контакт тех.лице за пријемну контролу:.....

HSE аспект

Енергетска ефикасност

Иницијатор

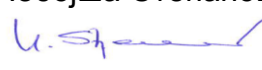
Ивона Благојевић



потпис

Одобрио

Небојша Степанов



потпис