

# Техничка спецификација – 8194010 (SAP шифра материјала)

## Спецификација материјала, опреме и резервних делова:

Опис материјала	Димензија	Материјал израде	Стандард / цртеж	JM	Стандард квалитета
Lewatit IN 42	/	polimer polipropilena	/	lit	

## Прилози /посебни технички захтеви (дозвољена одступања, специфична паковања)

**Lewatit® IN 42:** cilindrično oblikovana zrna, sa funkcijom inertnog materijala: masa formira zaštitni sloj u multistep filterima. Ima manju specifičnu težinu od vode što omogućava da pluta iznad površine jonoizmenjivačke mase.

**Просећна величина зрна:** 1,5 mm; **Gustina:** 0,8 kg/l, **Nasipна густина:** 520-540 kg/m<sup>3</sup>

**Pad pritiska kroz masu:** max 250 kPa; **Radna температура:** max 100°C; **Boja, izgled:** bezboјна/ beličasta

## Потребни документи / референц листа

## Извештаји о испитивању производа (хемијски састав, механичке особине, физичко-хемијске особине)

Choose an item.

Choose an item.

Остало: .....

## Сертификати о примењеним системима менаџмент:

Choose an item.

Choose an item.

Остало: .....

## Сертификати о квалитету производње:

Choose an item.

Choose an item.

Остало: .....

## Други сертификати

Сертификат о пореклу производа

Choose an item.

Остало: .....

## Техничка документација

EX сертификати .....

Каталог са бројевима резервних делова.....

Упутство за употребу (на српском).....

- Упутство за одржавање (на српском) .....
- Упутство за транспорт.....
- Упутство за складиштење (на српском) .....
- СДС (безбедносни лист, на српском) .....
- Листа података.....
- TDS (техничка информација).....
- Уверење, којим произвођач потврђује да су на уређају за рад примењене прописане мере заштите на раду.....
- Сертификати о успешности производа .....
- Потврда о REACH регистрацији.....

#### Други захтеви

- Гаранција / гарантни период .....
- Рок трајања .....
- Паковање производа .....
- Резервни делови за 2 године .....
- Инспекција у току производње, пред испоруку.....
- FAT (Factory acceptance test) .....
- SAT (Site acceptance test) .....
- Обука .....
- Пост продајно сервисирање и техничка помоћ .....
- .....

#### Захтеви за пријемну контролу / план контролисања

--

-Контакт тех.лице за пријемну контролу:.....

#### HSE аспект

--

#### Енергетска ефикасност

--

**Иницијатор**

Ивона Благојевић



ПОТПИС

**Одобрио**

Небојша Степанов



ПОТПИС